



PINTURAS COLAMINA

# FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n  
Polígono San Cristóbal  
31013 Artica (Navarra)  
Tfno.: 948 12 01 75  
948 12 14 11  
Fax: 948 14 75 38  
colamina@pinturascolamina.com  
www.pinturascolamina.com



## EXTERPLAST (V02)

### DESCRIPCION:

Revestimiento impermeable para acabado de exteriores e interiores a base de una dispersión acuosa de resina vinílica con pigmentos y extenders seleccionados.

Pintura de gran blancura y cubrición, excelente aplicabilidad y poco salpicado con rodillo.

Por su composición especial, esta pintura ofrece una gran resistencia al exterior, permite el pintado de todo tipo de fachadas. Resistente a la polución, a la luz ultravioleta y a los ataques alcalinos.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1,35 ± 0,1 Kg. / litro.

**Viscosidad:** 110 K.U., ±15.

**Sólidos:** 55% en peso, 41 % en volumen, aprox.

**Color:** Blanco **SATINADO**.

Posibilidad de fabricar lotes en colores según muestra. Para pequeñas cantidades, nuestro sistema tintométrico **TELPINCOLOR**.

recomendamos aplicar una mano de nuestros **LATEXCOL** o **NANOCOL** preparados según instrucciones.

**Dilución:** En primeras manos sin barniz fijador, es conveniente aplicar la primera capa de EXTERPLAST, diluida en un 5-10% de agua para favorecer la penetración y el anclaje de la pintura.

Las manos siguientes, se aplicarán puras o con muy poca agua, hasta obtener el espesor de película deseada.

**Aplicación:** Recomendable a rodillo. También es posible la aplicación con brocha o equipo airless (diluir de 0-10% según equipo).

**Condiciones:** T<sup>a</sup> de 5-35°, H.R. < 70%

**Secado, 20°C:** Máximo de 2 horas para manipulación.

No aplicar si hay riesgo de lluvias y/o heladas, antes de su secado completo.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia.

Sobre superficies deterioradas, poco consistentes o en las que se quiera favorecer el anclaje y la penetración,

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 8 m<sup>2</sup>/litro (6 m<sup>2</sup>/kilo) y mano, aprox., para 50 micras de película seca.

**Brillo:** Satinado, del orden del 25% a 60°.

**Resistencias:** Medida en ciclos de lavado el EXTERPLAST supera las 10.000 dobles pasadas según norma UNE correspondiente. Muy buena resistencia al exterior, al agua, al ensuciamiento, a la luz ultravioleta y a los ataques alcalinos.

El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **B-S1,d0** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17055/3.

**Repintado:** Con el mismo EXTERPLAST a las 3-4 horas con humedad relativa entre el 20 y el 70%.