



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

SAYOEPOXI ESMALTE EPOXI (20-10) (V03)



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11

Fax: 948 14 75 38

colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



DESCRIPCIÓN:

Esmalte epoxi de dos componentes y alto brillo, elaborado a base de resinas epoxídicas endurecidas con poliamidas.

Combinando 20 kilos con 10 litros (4/2) de nuestro **CATALIZADOR EPOXI (GF-533)**, se recomienda como pintura de terminación de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, tales como industrias, parkings, centros comerciales y en general pavimentos con alto tránsito tanto de personas como de vehículos en general.

También sobre superficies metálicas, imprimadas o no, en industrias de calderería, carpintería y mueble metálico, maquinaria, estructuras en interiores, etc.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad: 1.48 Kg/Lt, ± 0.05 , la base
1.24 Kg/Lt, aprox., la mezcla

Viscosidad: 83 K.U., ± 5 , la base
80" C.F.nº4, apr, la mezcla

Sólidos: 61% en peso, 45% en vol., de la mezcla, aprox.

Color: Gris acera, Rojo, Verde, Blanco y Amarillo. Otros, bajo pedido.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. La humedad del soporte será inferior al 4-5%, para lo que el hormigón fraguará un mes, mínimo.

Tratamientos mecánicos como un lijado o un granallado somero mejorarán notablemente el resultado final del

sistema. Los tratamientos ácidos, a veces, también dan buenos resultados. Previamente se imprimirá con el **Sayoeepoxi Barniz Penetrante**, o similar, para aumentar la penetración en el soporte.

Relación de mezcla: 20 kg a 10 lt (4/2) de **Catalizador Epoxi (GF-533)**. Para pequeñas mezclas, 4/3 en volumen.

Vida de mezcla: Superior a 8 horas.

Dilución: En forma de suministro o diluido hasta con un 10% de disolvente epoxi (soportes de menor porosidad).

Aplicación: Preferentemente a rodillo. También a pistola airless o aerográfica.

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 80%

Secado, 20°C: No pegajoso, 3-4 horas.

Para repintar, 16 horas mínimo y no más de 48.

Total, 7 días a 20°C.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 6 m²/Kg., aprox., para 60 micras secas. En soportes porosos (suelos de hormigón, etc.) se recomiendan dos manos para brillo y aspecto uniforme.

Brillo: Alto, superior a 90% (a 60º) en superficies lisas. Al exterior amarillea y calea.

Adherencia: Muy buena en acero, hormigón y soportes minerales correctamente preparados.

Resistencias: Muy buenas al agua, ácidos diluidos (clorhídrico 10%, sulfúrico 5%,...), álcalis (amoníaco 25%, sosa 50%,...), aceites, algunos disolventes, etc. Alta resistencia mecánica al tránsito de personas y rodaduras de vehículos, vehículo pesado o carretillas elevadoras.

El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **Bfl-s1** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17057/3.

Repintado: Con el mismo **Sayoeepoxi Esmalte**, antes de 48 h. Otros casos, consultar.