



PINTURAS COLAMINA

# FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

## SAYOPOL (V03)



Ctra. Artica, s/n  
Polígono San Cristóbal  
31013 Artica (Navarra)  
Tfno.: 948 12 01 75  
948 12 14 11  
Fax: 948 14 75 38  
colamina@pinturascolamina.com  
www.pinturascolamina.com



### DESCRIPCIÓN:

El **SAYOPOL** es un esmalte acrílico/poliuretano de dos componentes y alto brillo, para acabados de alta calidad, con buenas resistencias mecánicas, químicas y a la intemperie y excelentes adherencias directas sobre acero, galvanizado y aluminio.

Su aplicabilidad y resistencia al descuelgue son excelentes, consiguiéndose fácilmente acabados tersos y sin descuelgues, "lagrimeos" u otros defectos de aplicación.

Combinando 4/1 en volumen con el **CATALIZADOR DE POLIURETANO (GF-406)** en aplicaciones interior/exterior o con nuestro **CATALIZADOR DE P.U. INTERIORES (GF-408)** en aplicaciones interiores, se recomienda como pintura de terminación de altas prestaciones en superficies metálicas, imprimadas o no (galvanizado, aluminio, etc.), en industrias de calderería, rotulado industrial, carpintería y mueble metálico, estructuras metálicas, obras públicas, maquinaria, etc.

### CARACTERÍSTICAS:

**Densidad:** 1,16 Kg/Lt,  $\pm 0,1$ , la base  
1,11 Kg/Lt, aprox., la mezcla

**Viscosidad:** 85 K.U.,  $\pm 10$ , la base  
70" Copa Ford n°4., la  
mezcla con **GF-406**, aprox.

**Sólidos:** 59% peso, 45% volumen, la  
mezcla, aprox. (color blanco, **GF-406**).

**Color:** A convenir para lotes completos.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Los  
soportes de aluminio, acero  
galvanizado, etc., se desengrasarán  
con disolventes o detergentes de  
 $\text{pH} < 9,5$ , aclarando después. Sobre

acero se aplicará una imprimación  
adecuada, como epoxi, epoxi rica en  
zinc, de poliuretano, fosfatante, etc.

**Relación de mezcla:** 4/1 en volumen  
con el **GF-406** o con el **GF-408**.

**Vida de mezcla:** 5 hr, apr, con **GF-406**.

**Dilución:** Con nuestro **Disolvente  
Poliuretanos**, según equipo utilizado.

**Aplicación:** Con aerográfica, previo  
ajuste a 20-25" copa Ford n°4 con 15-  
20% de disolvente.

Con "airless" o brocha, diluir 0-5 %

**Condiciones:**  $T > 5^{\circ}\text{C}$ , H.R.  $< 80\%$

**Secado, 20°C:** No pegajoso,  $< 5$  horas,  
aprox., con **GF-406**.

Para repintar, 16 horas  
mínimo y no más de 72.

Total, 7 días a 20°C.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 12,6 m<sup>2</sup>/Lt para 35 micras secas (color blanco con **GF-406**).  
Estos espesores, y mayores, se consiguen sin problemas en una sola mano.

**Brillo:** Superior a 90% (a 60°) en superficies lisas.

**Adherencia:** Gt-0 (total), INTA 160299, en acero, galvanizado y aluminio, con **GF-406**.

**Resistencias:** Buenas resistencias químicas al agua, ácidos y álcalis diluidos, aceites,  
algunos disolventes, etc. También buena resistencia mecánica y a la intemperie.

El endurecedor de interiores, **GF-408**, es más rápido, económico y tiene mejores  
resistencias generales, excepto a la intemperie, donde puede amarillear y perder brillo

**Repintado:** Con el mismo **SAYOPOL**, antes de 72 hr. Otros casos, consultar.