



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

SAYOPRIMER ESPECIAL HV (V03)



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



DESCRIPCIÓN:

El **SAYOPRIMER ESPECIAL HV** es una imprimación industrial elaborada a base de resinas de polivinilbutiral modificadas, con excelente secado y muy buena adherencia. Se recomienda como imprimación para piezas o estructura metálica previamente chorreada o correctamente desengrasada, en sectores de automoción, construcción u otros.

La composición, con ácido fosfórico y pigmentos anticorrosivos no tóxicos, refuerza la protección antioxidante durante el tiempo que permanecen las piezas en el taller a la espera de las manos finales de pintura.

Su clasificación como **M-1 en Reacción al Fuego**, según Norma UNE 23727-90, la hace adecuada para ser aplicada en soportes metálicos que necesiten de esas exigencias.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad: 1,00 Kg/Lt, $\pm 0,1$.

Viscosidad: 40" CF n°4, ± 10 (inst).

La estabilidad y resistencia a formar posos duros es buena a pesar de la baja viscosidad de suministro.

Sólidos: 32,4% en peso, aprox.

Color: Gris tipo RAL 7001.

Otros colores en lotes completos y bajo consulta.

APLICACION:

Preparación de la superficie: El soporte deberá estar limpio, libre de óxido, calamina, grasa, aceites u otros

contaminantes que pudieran perjudicar la adherencia. Un granallado del soporte hasta grado Sa2½ favorece la adherencia considerablemente.

Aplicación: Con pistola "airless" de paso 0,013"-0,015" o superior.

También con equipos aerográficos u otros.

Espesor recomendado: 15 micras secas, ± 5 .

Dilución: Ajustar a 16-18" con 0-10%, aprox., del **D-206**, Disolvente fosfatantes o del **D-208**, Disolvente Universal.

Secado, 20°C: Al tacto, 5 minutos
No pega, 15-20 minutos

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 12,4 m²/Lt, aprox., para 15 micras secas.

Brillo: Mate.

Adherencia: Tipo 0 (100%) sobre hierro granallado y acero laminado en frío correctamente desengrasado, según UNE-EN ISO 2409:1996.

Repintado: Transcurridas 24 horas, con esmaltes sintéticos, como nuestro **ESMALTE ALQUIDICO** (de brocha), **SAYORAPID** (de pistola). También con epoxis como nuestro **SAYOEPOXI** o poliuretanos como nuestro **SAYOPOL**, etc.