



PINTURAS COLAMINA

# FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n  
Polígono San Cristóbal  
31013 Artica (Navarra)  
Tfno.: 948 12 01 75  
948 12 14 11  
Fax: 948 14 75 38  
colamina@pinturascolamina.com  
www.pinturascolamina.com



## URA EPOX (V04)

### DESCRIPCION:

El **URA EPOX** es un esmalte epoxi al agua, de dos componentes y acabado semibrillante, elaborado a base de resinas epoxídicas y endurecedores amínicos. Combinándolo en proporción 4/1 en peso con el **CATALIZADOR URA EPOX GF-524**, se recomienda como pintura de terminación de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, etc., cuando necesitamos prácticamente total ausencia de olor, de compuestos orgánicos volátiles (VOC) y de toxicidad. Aplicable en industrias alimentarias, bodegas, conserveras, hospitales, garajes, sótanos, locales institucionales, etc.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1.49 Kg/Lt,  $\pm 0.1$ , la base.

1.39 Kg/Lt, aprox., la mezcla.

**Viscosidad:** 120 KU,  $\pm 10$ , la base.

140" KU, aprox., la mezcla.

80 KU, aprox., con 20% de agua.

**Sólidos:** 66.8% en peso, 53.2% en vol., de la mezcla, aprox.

**Color:** A convenir para lotes completos.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. La humedad del soporte será inferior al 4-5%, para lo que el hormigón fraguará un mes, mínimo.

Tratamientos mecánicos como un lijado o un granallado somero mejorarán notablemente el resultado final del sistema. Los tratamientos ácidos, a veces, también dan buenos resultados. Como primera mano, se usará nuestro **Sayoepoxi Barniz SD + Endurecedor SD-620 + 50-100% Disolvente Epoxi**, para mejor penetración y adherencia.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 6,4 m<sup>2</sup>/Kg. de mezcla, para 60 micras. En soportes porosos se recomiendan dos-tres manos para brillo y aspecto uniforme.

**Brillo:** Medio-alto, del orden del 80-90% (a 60°). Al exterior amarillea y calea.

**Adherencia:** Buena en hormigón y soportes minerales correctamente preparados.

**Resistencias:** Buenas al agua, álcalis (sosa 10%), aceites minerales, gasolina, gasoil, etc. Moderada resistencia a ácidos. Buena resistencia mecánica y al rayado.

El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **Bfl-S1 (suelos)** y **C-S1,d0 (paredes)** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayos realizados por Fundación Gaiker con los números P-14-17059/3 y P-14-17057/3

**Repintado:** Con el mismo **URA EPOX**, antes de 48 h. Si el pintado se demora más de una semana, se recomienda un lijado somero para favorecer la adherencia.

Si esto no es posible, el mismo **URA EPOX** rebajado con agua también da excelentes resultados.

**Relación de mezcla:** 4 a 1 en peso con **Catalizador Ura Epox GF-524**. Imprescindible agitación mecánica para mezcla y emulsificación homogénea.

**Vida de mezcla:** Dos horas a 20°C. Aunque es claramente visible debido al aumento de viscosidad, se recomienda aplicar la mezcla antes de 90 minutos.

**Dilución:** Normalmente, un 10-20 % de agua sobre la mezcla, esto es, 4/1/1, para una viscosidad de unos 80 KU.

En primeras manos sobre soportes sin imprimir, puede subir hasta el 30 %

**Aplicación:** Preferentemente a rodillo. También a pistola airless o aerográfica.

**Condiciones:** T > 10°C, H.R. < 80%. En estas condiciones límite, el curado tiene lugar, pero puede verse retrasado incluso a más del doble de tiempo.

**Secado, 20°C:** No pega, 8-10 horas.

Para repintar, 24 horas.

Total, 7 días a 20°C.