



PINTURAS COLAMINA

# FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n  
Polígono San Cristóbal  
31013 Artica (Navarra)  
Tfno.: 948 12 01 75  
948 12 14 11  
Fax: 948 14 75 38  
colamina@pinturascolamina.com  
www.pinturascolamina.com



## SAYOPOL SUELOS (V01)

### DESCRIPCION:

Esmalte de poliuretano de dos componentes y alto brillo, elaborado a base de resinas acrílicas de alta reticulación endurecidas con isocianatos alifáticos.

Combinando 10 kilos con 4 litros (2/1 en volumen, aprox.) de nuestro **CATALIZADOR POLIURETANO (GF-406)**, se recomienda como pintura de terminación de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, etc. También sobre superficies metálicas imprimadas, en industrias de calderería, carpintería y mueble metálico, vehículo industrial, maquinaria, estructuras en interiores y exteriores, etc.

La resistencia mecánica, química y a la intemperie es extraordinaria, con mínimas variaciones de brillo y de color (depende colores), en el tiempo.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1.30 Kg/Lt,  $\pm 0.1$ , la base  
1.19 Kg/Lt, aprox., la mezcla

**Viscosidad:** 90 K.U.,  $\pm 10$ , la base  
80" C.F.n°4, apr, la mezcla

**Sólidos:** 58,4% en peso, 43,3% en vol., de la mezcla, aprox.

**Color:** A convenir para lotes completos.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. La humedad del soporte será inferior al 4-5%, para lo que el hormigón fraguará un mes, mínimo.

Tratamientos mecánicos como un lijado o un granallado somero mejorarán notablemente el resultado final del

sistema. Los tratamientos ácidos, a veces, también dan buenos resultados. Previamente se imprimirá con el **Sayoeponi Barniz Penetrante**, o similar, para aumentar la penetración en el soporte.

Sobre soporte metálico, granallar hasta grado Sa 2½ e imprimir con la **Sayoeponi Imprimación 2C**.

**Relación de mezcla:** 10 kg a 4 lt (2/1 en volumen, aprox.) de **Catalizador Poliuretano (GF-406)**.

**Vida de mezcla:** 6 horas, aprox.

**Dilución:** Entre 0-10% de Disolvente Poliuretano (según equipo).

**Aplicación:** Preferentemente a rodillo. También a pistola airless o aerográfica.

**Condiciones:** T > 10°C, H.R. < 70%

**Secado, 20°C:** No pegajoso, 6 horas.

Para repintar, 16 horas mínimo y no más de 48.

Total, 7 días a 20°C.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 6 m<sup>2</sup>/Kg, aprox., para 60 micras secas. Esto equivale a un rendimiento teórico de 84 m<sup>2</sup> por juego de 10 Kg + 4 Lt. y mano. En soportes porosos (suelos de hormigón, etc.) se recomiendan dos manos para brillo y aspecto uniforme.

**Brillo:** Alto, del orden del 90% (a 60°), con poca alteración en exposición exterior.

**Adherencia:** Muy buena en soportes correctamente preparados.

**Resistencias:** Excelentes resistencias químicas al agua, ácidos y álcalis diluidos, aceites, algunos disolventes, etc. Alta resistencia mecánica y a la intemperie.

**Repintado:** Con el mismo **Sayopol suelos**, antes de 48 h. Otros casos, consultar.