



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



URA EPOX BARNIZ (V01)

DESCRIPCION:

El **URA EPOX BARNIZ** es un recubrimiento epoxi al agua, de dos componentes y acabado transparente brillante.

Combinado en proporción 2/1 en peso con el **CATALIZADOR URA EPOX GF-524**, se usa como barniz de impregnación para la pintura **URA EPOX** o como terminación transparente de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, pintura, etc., cuando queramos protegerlos con un barniz de gran resistencia mecánico-química y necesitemos prácticamente total ausencia de olor, de compuestos orgánicos volátiles (VOC) y de toxicidad.

Aplicable en industrias alimentarias, bodegas, conserveras, hospitales, garajes, sótanos, locales institucionales, naves comerciales e industriales, etc.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1.05 Kg/Lt, ± 0.1 , la base.

1.07 Kg/Lt, aprox., la mezcla.

Viscosidad: 110 KU, ± 10 , la base.

140" KU, aprox., la mezcla.

60 KU, aprox., con 50% de agua.

Sólidos: 58.2% vol., la mezcla, aprox.

Color: Incoloro transparente.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. La humedad del soporte será inferior al 4-5%, para lo que el hormigón fraguará un mes, mínimo. Tratamientos mecánicos como un lijado o un granallado somero abren el poro y dejan una superficie consistente, con lo que mejoran el resultado final. Los tratamientos ácidos, a veces, también dan buenos resultados. Como primera

mano, se usará el **URA EPOX BARNIZ** rebajado con un 100% de agua para favorecer la penetración en el soporte.

Relación de mezcla: 2 a 1 en peso con **Catalizador Ura Epox GF-524**. Imprescindible agitación mecánica para mezcla y emulsificación homogénea.

Vida de mezcla: 1,5-2 horas a 20°C. Aunque es claramente visible debido al aumento de viscosidad, se recomienda aplicar la mezcla antes de 90 minutos.

Dilución: Normalmente, un 35-50 % de agua sobre la mezcla, esto es, 8/4/4-6. En primeras manos sobre soportes sin imprimir, añadir hasta 100 % (8/4/12).

Aplicación: Preferentemente a rodillo. También a pistola airless o aerográfica.

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 80%. Por debajo, el curado puede retrasarse incluso a más del doble de tiempo.

Secado, 20°C: No pega, 10-12 horas.

Para repintar, 24 horas.

Total, 7 días a 20°C.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: Imprimación: 7-9 m²/Kg mezcla (+100% agua, 36 μ m secas).

Acabado: 8 m²/Kg mezcla (+50% agua, 50 μ m secas). Aplicar 1-2 manos.

Brillo: Alto, del orden del 80-90% (a 60°). Al exterior amarillea y calea.

Adherencia: Excelente en hormigón y soportes minerales correctamente preparados.

Resistencias: Buenas al agua, álcalis (sosa 10%), aceites minerales, gasolina, gasoil, etc. Moderada resistencia a ácidos. Muy buena resistencia mecánica y al rayado.

Repintado: Con el mismo **URA EPOX**, antes de 48 h. Si el pintado se demora más de una semana, se recomienda un lijado somero para favorecer la adherencia.