



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



BARNIZ YATES (V01)

DESCRIPCIÓN:

Barniz brillante fabricado a base de resinas alquídicas uretanadas de secado al aire, para soportes de madera.

Acabados duros y elásticos que soportan leves movimientos naturales propios de la madera.

Buena resistencia al lavado, golpes y rayado.

Sus altas resistencias en ambientes húmedos, marinos e industriales hacen del Barniz de Yates adecuado para proteger y embellecer todo tipo de madera expuesta al exterior y al interior.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad: 0.90 Kg/Lt, $\pm 0,1$.

Viscosidad: 65 K.U., ± 10 .

Sólidos: 47% en volumen aprox.

Colores: Transparente.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia.

En superficies con barniz viejo y deteriorado, eliminar previamente el barniz en mal estado y desprendido y proceder como en las superficies sin barnizar.

Aplicación: A brocha, rodillo y pistola aerográfica, previo ajuste de la viscosidad con disolvente.

Dilución: A brocha o rodillo, aplicar en forma de suministro o diluido hasta con un 5-10% de **DISOLVENTE D-215, Disolvente de Sintéticos y Grasos.**

A pistola aerográfica, rebajar hasta 20-25" Copa Ford nº 4, con un 25-30%, aprox., de nuestro disolvente **D-215, Disolvente Sintéticos Secado Rápido.**

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 80%

Secado, 20°C: Al polvo, 4-6 Horas (en función del tiempo atmosférico.

Para repintar, 24 horas.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: entre 16 y 20 m²/litro y mano, según aplicación.

Brillo: Alto.

Adherencia: Buena sobre superficies correctamente preparadas.

Repintado: Con el mismo **BARNIZ YATES.**