



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



SAYOPOL MX (V02)

DESCRIPCIÓN:

El **SAYOPOL MX** es un esmalte acrílico/poliuretano de dos componentes y alto brillo, para acabados de muy alta calidad y con máximas resistencias mecánicas, químicas y a la intemperie.

Combinando en proporción 2/1 en volumen con nuestro **CATALIZADOR DE POLIURETANO (GF-406)** en aplicaciones interior/exterior o con nuestro **CATALIZADOR DE P.U. INTERIORES (GF-408)** en aplicaciones interiores, se recomienda como pintura de terminación de muy altas prestaciones en superficies metálicas imprimadas, en industrias de calderería, carpintería y mueble metálico, estructuras metálicas, maquinaria, pintado de vehículo agrícola e industrial, etc.

También como pintura de terminación de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, etc., correctamente preparados e imprimados.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad: 1,30 Kg/Lt, $\pm 0,05$, la base
1,19 Kg/Lt, aprox., la mezcla

Viscosidad: 90 K.U., ± 10 , la base
60" C.F.nº4, la mezcla con
GF-406, 80" con **GF-408**, aprox.

Sólidos: 58% en peso, 43% en
volumen, de la mezcla, aprox. (**GF-406**).

Color: A convenir para lotes completos.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa, óxido u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. Sobre hormigón; imprimir con Sayoepoxi Barniz Penetrante, Sayoepoxi Barniz SD + GF-620 diluido (entre 0-100%). Sobre metal, aplicar una imprimación epoxi, epoxi rica en zinc, fosfatante, etc.

Relación de mezcla: 2/1 en volumen con el **Catalizador de Poliuretano**

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 10 m²/Lt para 35 micras secas (**GF-406**).

Brillo: Alto, superior a 90% (a 60°) en superficies lisas. Excelente mantenimiento de éste, en exposición al exterior, con **GF-406**.

Adherencia: Inicialmente, no se recomienda sin imprimación

Resistencias: Excelentes resistencias químicas al agua, ácidos y álcalis diluidos, aceites, algunos disolventes, etc. Alta resistencia mecánica y a la intemperie.

El endurecedor de interiores, **GF-408**, es más rápido, económico y tiene mejores resistencias generales, excepto a la intemperie, donde puede amarillear y perder brillo.

Reacción al fuego: El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **B-S1,d0** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-18-19904/5

Repintado: Con el mismo **SAYOPOL MX**, antes de 48 h. Otros casos, consultar.

(**GF-406**) o el **Catalizador de P.U. Interiores (GF-408)**.

Vida de mezcla: 6 horas, aprox., con **GF-406**, 1-1,5 horas con **GF-408**.

Dilución: Con nuestro **Disolvente Poliuretanos**, según equipo utilizado.

Aplicación: Preferentemente a pistola airless, a la viscosidad de mezcla, o con aerográfica, previo ajuste a 20-25" copa Ford nº4 con 10%, ± 5 de disolvente. También a rodillo en aplicaciones sobre soportes minerales u otros.

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 75%

Secado, 20°C: No pegajoso, 6 horas, aprox., con **GF-406**; 1,5-2 horas con **GF-408**.

Para repintar, 16 horas mínimo y no más de 48.

Total, 7 días a 20°C.