



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



TELPHISILAN (V03)

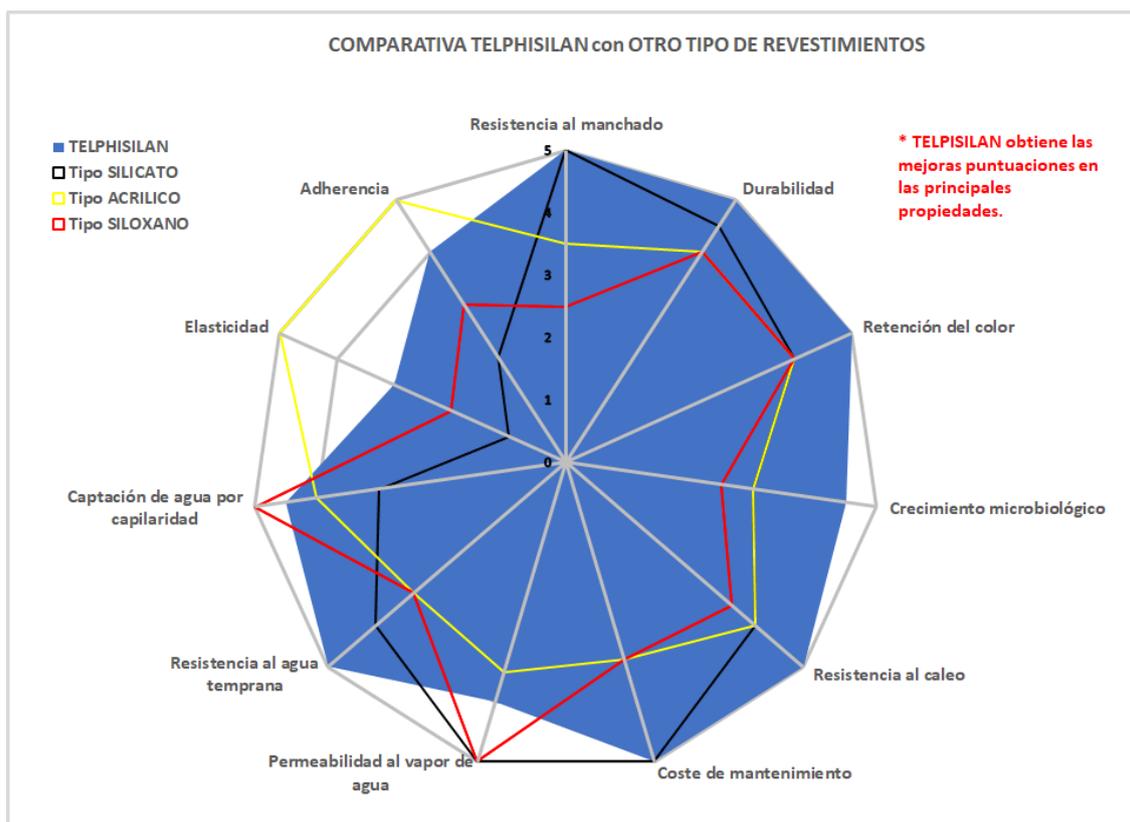
DESCRIPCIÓN:

Revestimiento impermeable para acabado de exteriores a base de una resina de última generación de tipo híbrida, de base orgánica e inorgánica (nanosílice integrada en matriz orgánica), que combina dureza, una ligera elasticidad, permeabilidad y alta resistencia al ensuciamiento, todo ello manteniendo un aspecto mate de tipo mineral.

Así mismo, el producto está formulado con pigmentos inorgánicos y cargas seleccionadas de alta estabilidad a la intemperie.

Por último, destacar que el producto está aditivado con materias primas específicas para darle, además de una excelente resistencia al ensuciamiento, un carácter hidrófobo que garantiza una muy alta durabilidad.

Estas especiales características ofrecen, en un solo producto, el aspecto y prestaciones de las pinturas al silicato y siloxánicas junto a las ventajas que proporciona un revestimiento acrílico de altas prestaciones.



Esta combinación de características hace del Telphisilan la mejor solución para el pintado de fachadas convencionales, acabados de morteros acrílicos en sistemas de aislamiento térmico (SATE), pintado de monumentos de patrimonio histórico y en general en acabados al exterior donde se busquen unos estándares de calidad muy elevados. Debido a su carácter permeable, no es recomendable para el pintado de hormigón armado donde se busque un efecto anti-carbonatación; en éstos casos recomendamos aplicar nuestro **TELPIN FACHADAS** del cual disponemos certificado correspondiente.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en las que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón nuestra posible garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad: 1,43 Kg/Lt, $\pm 0,10$.

Viscosidad: 110 K.U., ± 10 .

Sólidos: 56%, aprox., en peso.
37%, aprox., en volumen

Color: Blanco o colores de nuestra carta **Colorex Fachadas** formulados con pigmentos 100% inorgánicos de alta estabilidad a la intemperie.

APLICACIÓN:

Preparación de la superficie: La superficie a pintar debe estar firme, sin partículas sueltas, salitre, polvo, restos de pintura y limpia, sin aceites, grasas, desencofrantes u otra suciedad.

En soportes nuevos no pintados recomendamos encarecidamente la

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 4 m²/litro, aprox. (90 micras).

Brillo: Mate profundo, <2% a 85° (aplicada barra 8 cartulina) y aspecto mineral.

Resistencias: Muy altas al manchado, al caleo, al crecimiento microbiológico y al agua temprana, así como alto grado de retención del color.

Las especiales características de las materias primas utilizadas para fabricar este revestimiento hacen que tenga una muy baja sensibilidad al agua así como un rápido desprendimiento de ésta en casos de lluvia y/o condensación manteniendo éste efecto a lo largo del tiempo; Esto hace que el revestimiento tenga una muy alta durabilidad y por tanto un coste de mantenimiento muy bajo.

El sistema compuesto por **Nanocol + Telphisilan** ha sido ensayado por Tecnalia (ensayo número 074971) obteniendo los siguientes resultados.

- **Permeabilidad al agua vapor de agua;** El producto ha sido clasificado como **clase I** (Sd 0,1602<5m) es decir **permeable al vapor** de agua de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 7783:2012
- **Adherencia;** Muy alta (3,63 N/mm²) cumpliendo la especificación de Sistemas Flexibles ($\geq 0,8$ N/mm² sin cargas de tráfico y $\geq 1,5$ N/mm² con cargas de tráfico), Especificación según UNE-EN 1504-2:2005
- Evaluación de la degradación de los recubrimientos (2.000 horas lámparas UV). **Parte 2: Evaluación del grado de Ampollamiento (UNE-EN ISO 4828-2:2016)** Resultado 0 (S0), NO hay ampollamiento.
- Evaluación de la degradación de los recubrimientos (2.000 horas lámparas UV). **Parte 4: Evaluación del grado de Agrietamiento (UNE-EN ISO 4828-4:2016)** Resultado 0 (S0), NO hay agrietamiento.
- Evaluación de la degradación de los recubrimientos (2.000 horas lámparas UV). **Parte 5: Evaluación del grado de Descamación (UNE-EN ISO 4828-5:2016)** Resultado 0 (S0), NO hay descamación.
- Evaluación del **cambio de color** (blanco) medido según norma UNE-EN ISO 11664-3: 2013. Variación prácticamente NULA ($\Delta E^* 0,42$).
- Evaluación del **cambio de brillo** (20° / 60° / 80°) medido según norma UNE-EN ISO 2813:2015. Variación de brillo prácticamente NULA (<0,3)

Repintado: Con el mismo **TELPHISILAN** a las 3-4 horas con humedad relativa a 20° menor del 70%.

Aspecto: Liso mate, de aspecto mineral y con excelente igualación.

aplicación de un barniz impregnador al agua de partícula fina, como nuestro **NANOCOL** que mejorará la penetración y prestaciones del sistema completo.

Dilución: Es conveniente aplicar la primera capa de TELPHISILAN, diluida en un 10-15% de agua para favorecer la penetración y el anclaje de la pintura. Las manos siguientes, se aplicarán puras o con muy poca agua, hasta obtener el espesor deseado.

Aplicación: Principalmente, con equipo airless (diluir de 0-10% según equipo). También brocha o rodillo.

Condiciones: T^a de 5-35°, H.R. < 70%

Secado, 20°C: Total, 75 min., aprox.
No aplicar si hay riesgo de lluvias y/o heladas, antes de su secado completo.