



PINTURAS | COLAMINA



FICHA TECNICA TEIDEPLAST

DESCRIPCION:

Revestimiento impermeable para acabado de interiores y exteriores a base de una dispersión acuosa de resina vinílica con pigmentos y extenders seleccionados. Pintura de gran blancura y cubrición, excelente aplicabilidad y poco salpicado con rodillo. Formulado con cargas y pigmentos especiales que le dan un acabado mate profundo que reduce al mínimo defectos por empalmes o irregularidades en el soporte. Fabricado siguiendo los criterios de la norma UNE 48243:1994.



Emisiones - COV,s: Producto de muy baja emisión de compuestos orgánicos volátiles; Total COV < 0,7 gramos/lit 45 veces menor que el umbral máximo permitido (30 gramos/litro).

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1,57 ± 0,1 Kg. / litro.

Viscosidad: 118 K.U., ±10.

Sólidos: 65% en peso, 44,3% en volumen, aprox.

Color: Blanco **SUPER MATE.**

Posibilidad de fabricar lotes en colores según muestra. Para pequeñas cantidades, nuestro sistema tintométrico **TELPINCOLOR.**

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia.

Sobre superficies deterioradas, poco consistentes o en las que se quiera

favorecer el anclaje y la penetración, recomendamos aplicar una mano de nuestro LATEXCOL preparado según instrucciones.

Dilución: Es conveniente aplicar la primera capa de TEIDEPLAST, diluida en un 5-10% de agua para favorecer la penetración y el anclaje de la pintura.

Las manos siguientes, se aplicarán puras o con muy poca agua, hasta obtener el espesor de película deseada.

Aplicación: Recomendable a rodillo. También puede aplicarse el TEIDEPLAST con brocha o equipo air-less (diluir de 0-10% según equipo)

Condiciones: T^a de 5-35°, H.R. < 70%
Secado, 20°C: Máximo de 2 horas. No aplicar si hay riesgo de lluvias y/o heladas, antes de su secado completo.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 6 m²/kilo y mano, aprox., para 45-50 micras de película seca.

Brillo: Mate profundo (<2,5% a 60°) exento de rebrillos (<4% a 85°).

Resistencias: Medida en ciclos de lavado el TEIDEPLAST supera las 5.000 dobles pasadas según norma UNE correspondiente.

El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **B-S1,d0** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17055/3.

Repintado: Con el mismo TEIDEPLAST a las 3-4 horas con humedad relativa entre el 20 y el 70%.