

### DESCRIPCION:

El **URA EPOX** es un esmalte epoxi al agua, de dos componentes y acabado semibrillante, elaborado a base de resinas epoxídicas y endurecedores amínicos. Combinándolo en proporción 4/1 en peso con el **CATALIZADOR URA EPOX GF-524**, se recomienda como pintura de terminación de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, etc., cuando necesitamos prácticamente total ausencia de olor, de compuestos orgánicos volátiles (VOC) y de toxicidad. Aplicable en industrias alimentarias, bodegas, conserveras, hospitales, garajes, sótanos, locales institucionales, etc.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1.49 Kg/Lt,  $\pm 0.1$ , la base.  
1.39 Kg/Lt, aprox., la mezcla.  
**Viscosidad:** 120 KU,  $\pm 10$ , la base.  
140" KU, aprox., la mezcla.  
80 KU, aprox., con 20% de agua.  
**Sólidos:** 66.8% en peso, 53.2% en vol., de la mezcla, aprox.  
**Color:** A convenir para lotes completos.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. La humedad del soporte será inferior al 4-5%, para lo que el hormigón fraguará un mes, mínimo. Tratamientos mecánicos como un lijado o un granallado somero mejorarán notablemente el resultado final del sistema. Los tratamientos ácidos, a veces, también dan buenos resultados. Como primera mano, se puede utilizar nuestro **URA EPOX BARNIZ 2C**, para mejor penetración y adherencia.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 6,4 m<sup>2</sup>/Kg. de mezcla, para 60 micras. En soportes porosos se recomiendan dos-tres manos para brillo y aspecto uniforme.  
**Brillo:** Medio-alto, del orden del 80-90% (a 60°). Al exterior amarillea y calea.  
**Adherencia:** Muy buena en hormigón y soportes minerales correctamente preparados.

Si esto no es posible, el mismo **URA EPOX** rebajado con agua también da excelentes resultados.

**Relación de mezcla:** 4 a 1 en peso con **Catalizador Ura Epox GF-524**. Imprescindible agitación mecánica para mezcla y emulsificación homogénea.

**Vida de mezcla:** Dos horas a 20°C. Aunque es claramente visible debido al aumento de viscosidad, se recomienda aplicar la mezcla antes de 90 minutos.

**Dilución:** Normalmente, un 10-20 % de **agua** sobre la mezcla, esto es, 4/1/1, para una viscosidad de unos 80 KU.

En primeras manos sobre soportes sin imprimir, puede subir hasta el 30 %

**Aplicación:** Preferentemente a rodillo. También a pistola airless o aerográfica.

**Condiciones:** T > 10°C, H.R. < 80%. En estas condiciones límite, el curado tiene lugar, pero puede verse retrasado incluso a más del doble de tiempo.

**Secado, 20°C:** No pega, 8-10 horas.  
Para repintar, 24 horas.  
Total, 7 días a 20°C.

### Resistencias:

- **Resistencia química:** Muy buena al agua. Buena a álcalis (sosa 10%), aceites minerales, gasolina, gasoil, etc. Moderada resistencia a ácidos.
- **Resistencia mecánica:** Buena resistencia mecánica al tránsito de personas y rodaduras de vehículos, vehículo pesado o carretillas elevadoras.
- **Resistencia al fuego:** El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **Bfl-S1 (suelos) y C-S1,d0 (paredes)** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayos realizados por Fundación Gaiker con los números P-14-17059/3 y P-14-17057/3.
- **Resistencia a la adherencia** según UNE-EN 13892-8: **Clase B2.0** (3,2 N/mm<sup>2</sup>). **Muy alta.** Aplicado directamente sin imprimación. Ensayo realizado por Applus con número 25/32308615-S.
- **Resistencia al impacto** según UNE-EN ISO 6272: **Clase III** (24,5 Nm > 20). **Muy alta.** Ensayo realizado por Applus con número 25/32308615-S.
- **Resistencia al desgaste** BCA según UNE-EN 13892-4. Tipo AR0,1 (10µm). **Muy alta.** Ensayo realizado por Applus con número 25/32308615-S.

**Repintado:** Con el mismo **URA EPOX**, antes de 48 h. Si el pintado se demora más de una semana, se recomienda un lijado somero para favorecer la adherencia.

## DECLARACION CE DE PRESTACIONES Nº: Ddp URA EPOX/2025

1.- Código de identificación única del producto tipo.

### GAMA URA EPOX

2.- Tipo, Lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

**Consultar código, descripción y número de lote en etiqueta identificativa adherida a cada envase.**

3.- Uso o usos previstos del producto de construcción con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable tal y como lo establece el fabricante.

**Sistemas y morteros a base de resinas para pavimentos según la norma EN 13813 Anexo ZA**

4.- Nombre, nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**PINTURAS COLAMINA S.L.**

**Carretera Artica SN**

**31013 Artica – Navarra**

**☎ 948 12 14 11**

**✉ [colamina@pinturascolamina.com](mailto:colamina@pinturascolamina.com)**

5.- En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2:

**No procede.**

6.- Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal y como figura en el anexo V:

**Sistema 3**

7.- En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada:

**Informe simplificado APPLUS 25/32308615-S**

**Informe comportamiento al fuego GAIKER Nº P-14-17059/3**

8.- En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

**No procede**

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en las que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón nuestra posible garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.

Revisión de la ficha: **Diciembre 2025**

PINTURAS COLAMINA S.L. – Carretera Artica SN – 31013 Artica (Navarra) – 948121411 – [colamina@pinturascolamina.com](mailto:colamina@pinturascolamina.com) – [www.pinturascolamina.com](http://www.pinturascolamina.com)

## DECLARACION CE DE PRESTACIONES Nº: Ddp URA EPOX/2025

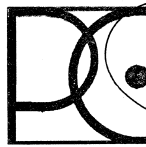
### 9.- Prestaciones declaradas.

Características Esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas Armonizadas.
Resistencia a la Adherencia	B2.0	EN 13813
Emisión de sustancias corrosivas	SR	EN 13813
Resistencia al Impacto	IR24.5	EN 13813
Resistencia al desgaste	AR0,1	EN 13813

**10.-** Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado en el nombre del fabricante por:

  
**PINTURAS COLAMINA**  
C/ta. Artica s/n  
Tel. 948 12 01 75 - 948 12 14 11  
Fax 948 14 75 38  
31013 ARTICA - PAMPLONA  
colamina@pinturascolamina.com  
C.I.F.: B-31.836.935

Domingo Tellechea Urmeneta.  
Administrador Pinturas Colamina S.L.  
Artica 15 de diciembre de 2025.