

## SAYOEPOXI IMPRIMACION 2C

### DESCRIPCION:

El **SAYOEPOXI IMPRIMACIÓN 2C** es una imprimación epoxi de dos componentes, elaborado a base de resinas epoxídicas endurecidas con poliamidas, con pigmentación anticorrosiva a base de derivados del fosfato de zinc.

Elaborada según directrices de la norma UNE 48271.

Combinando en proporción 4/1 en volumen con el **CATALIZADOR EPOXI GF-530**, resulta una imprimación de altas prestaciones y excelente aplicabilidad sin descuelgue en soportes metálicos de hierro, acero, acero galvanizado e incluso aluminio, en sectores como calderería, construcción civil, carpintería y estructura metálica, máquina herramienta, automoción, etc.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1,52 Kg/Lt, ±0,1, la base.  
1,40 Kg/Lt, aprox., la mezcla.

**Viscosidad:** 95 K.U., ±10, la base.  
85 K.U., aprox., la mezcla.

**Sólidos:** 69,6% en peso, 51,1% en vol., de la mezcla, aprox., para el color Gris.

**Color:** Blanco, Gris y Rojo Oxido.  
Otros, consultar.

detergentes de pH<9.5, aclarando después.

**Relación de mezcla:** 4/1 en volumen (6,6/1 en peso) con **Catalizador Epoxi GF-530**. Un tiempo de inducción o premezcla de 15-25 minutos antes de pintar podría favorecer las propiedades y, sobre todo, el aspecto final de las piezas imprimadas.

**Vida de mezcla:** Superior a 8 horas.

**Dilución:** Con **Disolvente Epoxi D-213**

**Aplicación:** A pistola aerográfica, previa dilución hasta 20-25" C.F. nº4 con un 35-40% de **D-213** (vol.), aprox. Con equipo "airless", ajustar con 0-15% de **D-213**, según equipo utilizado.

A brocha o rodillo, diluir 0-10 %.

**Condiciones:** T > 10°C, H.R. < 85%

**Secado, 20°C:** No pegajoso, 1,5-2 hr.  
Para repintar, 18 horas mínimo y no más de 30 días.

Total, 7 días a 20°C.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Los soportes de hierro o acero deberían desengrasarse perfectamente y, si es caso, granallarse hasta grado Sa 2½, esto es, metal casi blanco.  
Sobre aluminio, acero galvanizado, etc., se desengrasará con disolventes o

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 12,78 m<sup>2</sup>/Lt., para 40 micras secas. Se consiguen sin problemas espesores de 60-80 micras y superiores sin descuelgue.

**Brillo:** Mate sedoso, del orden del 5-10% (a 60°).

**Adherencia:** Gt-0 (total), según INTA 160299, en acero, acero galvanizado e incluso sobre aluminio.

**Resistencias:** Muy buenas al agua, ácidos diluidos, álcalis, aceites, algunos disolventes, etc. Buena resistencia mecánica.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en las que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón nuestra posible garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.

Revisión de la ficha: Enero 2026

PINTURAS COLAMINA S.L.– Carretera Artica SN – 31013 Artica (Navarra) – 948121411 – [colamina@pinturascolamina.com](mailto:colamina@pinturascolamina.com) – [www.pinturascolamina.com](http://www.pinturascolamina.com)

## SAYOEPOXI IMPRIMACION 2C

**Comportamiento frente al fuego:** El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **Bfl-s1** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17057/3.

**Repintado:** Preferentemente con productos de dos componentes como el **Sayoepoxi HS 80**, **Sayoepoxi Esmalte**, **Sayopol**, **Sayopol MX**, etc. Si es posible, efectuaremos el repintado antes de 48 hr. y, de cualquier forma, no lo demoraremos más de 30 días.