

## SAYOEPOXI IMPRIMACION 2C

### DESCRIPCION:

El **SAYOEPOXI IMPRIMACIÓN 2C** es una imprimación epoxi de dos componentes, elaborado a base de resinas epoxídicas endurecidas con poliamidas, con pigmentación anticorrosiva a base de derivados del fosfato de zinc.

Elaborada según directrices de la norma UNE 48271.

Combinando en proporción 4/1 en volumen con el **CATALIZADOR EPOXI GF-530**, resulta una imprimación de altas prestaciones y excelente aplicabilidad sin descuelgue en soportes metálicos de hierro, acero, acero galvanizado e incluso aluminio, en sectores como calderería, construcción civil, carpintería y estructura metálica, máquina herramienta, automoción, etc.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1,52 Kg/Lt,  $\pm 0,1$ , la base.

1,40 Kg/Lt, aprox., la mezcla.

**Viscosidad:** 95 K.U.,  $\pm 10$ , la base.

85 K.U., aprox., la mezcla.

**Sólidos:** 69,6% en peso, 51,1% en vol., de la mezcla, aprox., para el color Gris.

**Color:** Blanco, Gris y Rojo Oxido. Otros, consultar.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Los soportes de hierro o acero deberían desengrasarse perfectamente y, si es caso, granallarse hasta grado Sa 2½, esto es, metal casi blanco.

Sobre aluminio, acero galvanizado, etc., se desengrasará con disolventes o

detergentes de pH<9.5, aclarando después.

**Relación de mezcla:** 4/1 en volumen (6,6/1 en peso) con **Catalizador Epoxi GF-530**. Un tiempo de inducción o premezcla de 15-25 minutos antes de pintar podría favorecer las propiedades y, sobre todo, el aspecto final de las piezas imprimadas.

**Vida de mezcla:** Superior a 8 horas.

**Dilución:** Con **Disolvente Epoxi D-213**

**Aplicación:** A pistola aerográfica, previa dilución hasta 20-25" C.F. nº4 con un 35-40% de **D-213** (vol.), aprox. Con equipo "airless", ajustar con 0-15% de **D-213**, según equipo utilizado.

A brocha o rodillo, diluir 0-10 %.

**Condiciones:** T > 10°C, H.R. < 85%

**Secado, 20°C:** No pegajoso, 1,5-2 hr.

Para repintar, 18 horas mínimo y no más de 30 días.

Total, 7 días a 20°C.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 12,78 m²/Lt., para 40 micras secas. Se consiguen sin problemas espesores de 60-80 micras y superiores sin descuelgue.

**Brillo:** Mate sedoso, del orden del 5-10% (a 60°).

**Adherencia:** Gt-0 (total), según INTA 160299, en acero, acero galvanizado e incluso sobre aluminio.

**Resistencias:** Muy buenas al agua, ácidos diluidos, álcalis, aceites, algunos disolventes, etc. Buena resistencia mecánica.

## **SAYOEPOXI IMPRIMACION 2C**

**Comportamiento frente al fuego:** El producto ha sido clasificado en los ensayos de **reacción al fuego** como **Bfl-s1** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17057/3.

**Repintado:** Preferentemente con productos de dos componentes como el **Sayoeepoxi HS 80, Sayoeepoxi Esmalte, Sayopol, Sayopol MX**, etc. Si es posible, efectuaremos el repintado antes de 48 hr. y, de cualquier forma, no lo demoraremos más de 30 días.